



Compressori a pistoni per uso artigianale Vol. aspirazione 130 ÷ 660 l/min
• SERIE CLASSIC e PREMIUM Pressione max. 10 ÷ 25 bar
Motore 0,75 ÷ 3 kW



Compressori a pistoni EUROCOMP Volume di aspirazione 150 ÷ 1.500 l/min
per l'artigianato e l'industria Pressione max. 10 e 15 bar
• Versioni verticali ed orizzontali Motore 1,1 ÷ 7,5 kW
• Anche con cappottatura insonorizzante



Compressori a pistoni di tipo INDUSTRIALE Portate 60 ÷ 1.400 l/min
per l'industria e l'artigianato Pressione max. 7, 10 e 15 bar
Motore 0,75 ÷ 18,5 kW
• Design classico con trasmissione a cinghie
• Versioni lubrificate e oilfree, disponibili anche come unità compatte insonorizzate
• Versioni ad alta pressione 35 bar; Motore 2,2 ÷ 18,5 kW
• Booster Pressioni iniziali 5 ÷ 13 bar
Pressioni finali 10 ÷ 45 bar, fino a 45 kW



Compressori a VITE Portate 0,233 ÷ 79,2 m³/min
per l'industria e l'artigianato Pressione max. 5,5 ÷ 15 bar
gruppi vite di propria fabbricazione, Motore 2,2 ÷ 450 kW
massima efficienza grazie al PROFILO SIGMA
• Serie SX - HS
• Tutti i modelli equipaggiati con SIGMA CONTROL
• Disponibili anche in versione modulare con serbatoio
• Serie Aircenter, unità compatta d'aria compressa con essiccatore frigorifero e serbatoio
• Serie Airtower, compressore a vite con essiccatore frigorifero incorporato
• Sistemi di recupero del calore



Sistemi di gestione dell'aria compressa Per il controllo di stazioni di compressori
• SIGMA AIR MANAGER fino a 16 compressori
• VESIS fino a 16 compressori



Serbatoi Volume 270 ÷ 10 000 l
zincati, verniciati o trattati con vernice di fondo
• Versioni verticali ed orizzontali
• I compressori possono essere dotati di accessori



Essiccatori a ciclo frigorifero punto di rugiada +2°C/+3°C
• Serie TAH - TCH Portate 0,35 ÷ 3,5 m³/min
• Serie TA - TF con regolazione SECOTEC Portate 0,6 ÷ 22 m³/min
• Serie KD Portate 20 ÷ 140 m³/min



Essiccatori a membrana Portate fino a 4,4 m³/min
punto di rugiada fino a -40°C
• Serie DM anche con microfiltri FE/FF



Essiccatori ad adsorbimento Portate 0,15 ÷ 196,4 m³/min
punto di rugiada fino a -70°C
• Versioni con rigenerazione a freddo

**Scaricatori di condensa**

- Serie ECO-DRAIN: scaricatore elettronico a controllo di livello

**Trattamento della condensa**

- Sistema di separazione per dispersioni: serie AQUAMAT
- Sistema di separazione per emulsioni: serie ESA

Per portate
tra 1 e 300 m³/min

**Filtri**

- Serie FB/FC: prefiltri per particelle > 3 µm/1 µm
- Serie FD: postfiltri per particelle > 1 µm
- Serie FE/FF: microfiltri per particelle > 0,01 µm
- Serie FFG: microfiltro combinato al carbone attivo, per l'adsorbimento di vapori d'olio
- Serie ACT: colonne ad adsorbimento a carbone attivo di lunga durata
- Serie FST: filtro sterile, garantisce aria priva di batteri

Portate fino a 248 m³/min

**Accessori**

- Pistole a spruzzo, riduttori di pressione, tubi flessibili, giunti, ecc.

Utensili

- Avvitatori a percussione, molatrici, frese, sbrinatori, seghe, ecc.
- Martelli pneumatici

**Compressori per uso dentistico**

- Compressori a pistoni oilfree
- Anche con sistema di trattamento dell'aria compressa SECCOMAT

Portate 65 ÷ 262 l/min
Pressione max. 8 bar
Motore 0,75 ÷ 2,2 kW

**Motocompressori da cantiere MOBILAIR**

- Azionamento con motori diesel ed elettrici
- Equipaggiati con il gruppo vite KAESER
- Disponibili anche con generatore e sistema di trattamento della condensa
- Con regolazione brevettata No Frost (M20, M26, M43, M57)

Portate 1,2 ÷ 27 m³/min
Pressione max. 7 ÷ 14 bar
Motore 12 ÷ 230 kW

**Soffianti rotative**

di elevata efficienza grazie al
PROFILO OMEGA di nuova progettazione

- Serie COMPACT: con cappottatura insonorizzante ed accessori
- Serie BB - HB: unità pronte all'uso
- Serie 21 - 83: blocchi singoli

Portata/capacità di aspirazione 1,5 ÷ 160 m³/min

Pressione fino a 1000 mbar
Vuoto fino a 500 mbar
Motore 2,2 ÷ 250 kW

**Unità a vite per vuoto**

per generare vuoto tramite pompa rotativa a vite

- Serie ASV, BSV, CSV: unità pronte all'uso

Capacità di aspirazione 4,75 ÷ 15,7 m³/min

Vuoto finale 99 %
Motore 7,5 ÷ 30 kW